

Garant**TK fréza TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203102 10
GTIN	4045197814494
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonná fréza s nerovnomerným rozložením rezných hrán a nerovnomerným stúpaním skrutkovice. Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov. Odsadené deliče triesok.

Upozornenie:

$ae_{max} = 0,1 \times D$ pre obrábanie TPC. K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 203116. h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Na dokončovacie operácie odporúčame výrobok č. 204012, 204014 a 204015.

Technický opis

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Počet zubov Z	7
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	30 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Dĺžka britov L_c	22 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Ø vôle D_1	9,8 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Ø rezných hrán D_c	10 mm

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v INOX < 900 N/mm ²	0,055 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Počet rozdeľovač triesok	0
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,1×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	230	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

