

Garant**TK fréza TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203102 6
GTIN	4045197814470
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonná fréza s nerovnomerným rozložením rezných hrán a nerovnomerným stúpaním skrutkovice. Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov. Odsadené deliče triesok.

Upozornenie:

ae max= 0,1xD pre obrábanie TPC. K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 203116. hmax: Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Na dokončovacie operácie odporúčame výrobok č. 204012, 204014 a 204015.

Technický opis

Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	19 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Tolerancia menovitého Ø	f8
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,12 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Ø rezných hrán D _c	6 mm
Počet zubov Z	7
Ø vôle D ₁	5,8 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov L _c	13 mm

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v INOX < 900 N/mm ²	0,035 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Počet rozdeľovač triesok	0
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,1×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	230	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

