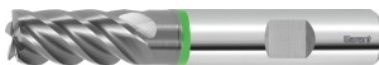


Garant**TK fréza TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203088 16
GTIN	4045197814302
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonná fréza špeciálne koncipovaná na použitie v TPC na univerzálne použitie. Zosilnené jadro.

Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov.

Upozornenie:

$a_{e\max} = 0,1 \times D$ na obrábanie TPC.

h_{\max} : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Na obrábanie na čisto odporúčame výrobky č. 204012, 204014 a 204015.

Technický opis

Tolerancia menovitého Ø	f8
Ø stopky D_s	16 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková dĺžka L	92 mm
Počet zubov Z	5
Ø vôle D_1	15,8 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Stredná hrúbka triesky h_{\max} pre frézy TPC v Toolox 44 HRC	0,085 mm
Dĺžka britov L_c	32 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,32 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB

Ø rezných hrán D_c	16 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	42 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	$0,1 \times D$
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	60	H
TOOLOX 44	vhodný	40	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	25	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	220	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	150	M

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný