

**Garant****TK fréza TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203088 10
GTIN	4045197814289
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

**Vysoko výkonná fréza** špeciálne koncipovaná na použitie v TPC na univerzálne použitie. Zosilnené jadro.

**Optimalizovaná pevnosť v ohybe** vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov.

**Upozornenie:**

$a_{e\max} = 0,1 \times D$  na obrábanie TPC.

$h_{\max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Na obrábanie na čisto odporúčame výrobky č. 204012, 204014 a 204015.

**Technický opis**

Smer podávania	horizontálny a šikmý
Celková dĺžka L	72 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	30 mm
Počet zubov Z	5
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Ø vôle $D_1$	9,8 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8

Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v Toolox 44 HRC	0,055 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,1×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	60	H
TOOLOX 44	vhodný	40	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	M

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný