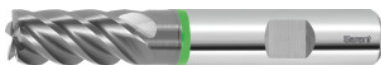


**Garant****TK fréza TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203088 20
GTIN	4045197814319
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

**Vysoko výkonná fréza** špeciálne koncipovaná na použitie v TPC na univerzálne použitie. Zosilnené jadro.

**Optimalizovaná pevnosť v ohybe** vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov.

**Upozornenie:**

$a_{e\max} = 0,1 \times D$  na obrábanie TPC.

$h_{\max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Na obrábanie na čisto odporúčame výrobky č. 204012, 204014 a 204015.

**Technický opis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubov Z	5
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	52 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Ø rezných hrán $D_c$	20 mm
Ø vôle $D_1$	19,8 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,4 mm
Dĺžka britov $L_c$	41 mm
Stredná hrúbka triesky $h_{\max}$ pre frézy TPC v Toolox 44 HRC	0,105 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý

Ø stopky D <sub>s</sub>	20 mm
Celková dĺžka L	104 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,1×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	60	H
TOOLOX 44	vhodný	40	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	M

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný