

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205550 6
GTIN	4045197813251
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

Možný posuv zubov až do 0,1 mm pri hĺbke až 2×D (v plnej drážke).

**Výhoda:**

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. Vďaka tomu zostáva nástroj extrémne stabilný. Je možný uhol zapustenia až do 10° vďaka veľkorysému čelnému uvoľneniu.

**Použitie:**

Na hrubovanie, mimoriadne vhodný na obrábanie plných drážok.

**Technický opis**

Ø vôle $D_1$	5,6 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka britov $L_c$	13 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	19 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Ø rezných hrán $D_c$	6 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm

Tolerancia menovitého $\varnothing$	d11
Počet zubov Z	5
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková dĺžka L	57 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35	M

GG(G)	vhodný	200	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		