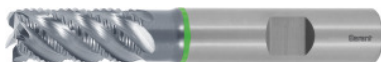


Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205550 7
GTIN	4045197813268
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

Možný posuv zubov až do 0,1 mm pri hĺbke až 2×D (v plnej drážke).

Výhoda:

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. Vďaka tomu zostáva nástroj extrémne stabilný. Je možný uhol zapustenia až do 10° vďaka veľkorysému čelnému uvoľneniu.

Použitie:

Na hrubovanie, mimoriadne vhodný na obrábanie plných drážok.

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	7 mm
Počet zubov Z	5
Ø vôle D_1	6,5 mm
Dĺžka britov L_c	16 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,045 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,35 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,035 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	25 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	d11
Celková dĺžka L	63 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	110	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	50	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	35	M

GG(G)	vhodný	200	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		