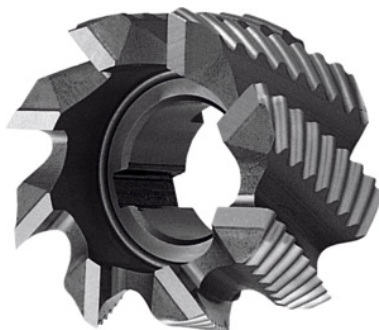


Garant**Nástrčná čelná valcová hrubovacia fréza NR, bez povlaku, Ø × šírka js16:
63X40mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 182200 63X40 |
| GTIN | 4045197096753 |
| Trieda položky | 11U |

Popis**Prevedenie:****Podbrúsený profil.** Široké rezné zuby možno často prebrusovať bez zmeny profilu.**Upozornenie:** f_z pre $a_e = 0,5 - 1 \times D$.**Technický opis**

| | |
|---|-------------|
| Ø rezných hrán D_c | 63 mm |
| Ø otvora H7 | 27 mm |
| Počet zubov Z | 8 |
| Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Prevedenie stopky | s otvorom |
| Celková výška | 40 mm |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS Co 5 |

| | |
|-------------------------------------|----------------------|
| Norma | DIN 1880 T1 |
| Frézovací profil | NR |
| Tolerancia menovitého Ø | js16 |
| Nástrčná čelná valcová fréza Upínač | S líčovacou drážkou |
| Uhol sklonu zubov | 27 Stupeň |
| Smer podávania | horizontálny a šikmý |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Rohový uhol úkosu | 90 Stupeň |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Valcová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|--------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 28 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 20 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 18 | M |
| CuZn | vhodný | 45 | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |