

Garant**Rohová fréza na hliník, so závitom, Ø D / počet čepielok Z: 25/2**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	211757 25/2
GTIN	4062406681852
Trieda položky	210

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonný frézovací systém pre vysoké rezné rýchlosti. Absolútne presné uloženie otočnej platničky. Extrémna torzná tuhosť vďaka optimalizovanej ochrane proti odstredivej sile.

Pozor!:

Pred použitím otočnej reznej platničky č. 211776 ALU ($r = 5,0 \text{ mm}$) a 211777 ALU ($r = 6,0 \text{ mm}$) sa musia upraviť sedlá otočných platničiek nosiča.

Upozornenie:

Odporúčaný krútiaci moment na upevnenie upínacích skrutiek č. 219878 4 a 219878 5 je **3,2 Nm**.

Technický opis

Montážny závit M	M12
Vítacie cirkulárové frézy a_p	7,6 mm
Vítacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\min}$	40 mm
vhodná otočná rezná platnička	ZDHT 1505
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219878 4 (15IP)
$\varnothing D_1 \text{ h6}$	12,5 mm
$\varnothing D_2$	21 mm
Vítacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\max}$	48 mm

Počet rezných hrán Z	2
Uhol rampy α_{\max}	6,81 Stupeň
Dĺžka rampy L pre α_{\max}	12,56 mm
Celková dĺžka L_{celk}	35 mm
\varnothing rezných hrán D_C	25 mm
$\varnothing D_3$	15 mm
Prevedenie stopky	so závitom
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Vnútorne chladenie	áno
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza