

Garant**Rohová fréza na hliník, Valcová stopka, Ø D / počet čepielok Z: 25/2**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	211755 25/2
GTIN	4062406681883
Trieda položky	210

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonný frézovací systém pre vysoké rezné rýchlosti. Absolútne presné uloženie otočnej platničky. Extrémna torzná tuhosť vďaka optimalizovanej ochrane proti odstredivej sile.

Pozor!:

Pred použitím otočnej reznej platničky č. 211776 ALU ($r = 5,0$ mm) a 211777 ALU ($r = 6,0$ mm) sa musia upraviť sedlá otočných platničiek nosiča.

Upozornenie:

Odporúčaný krútiaci moment na upevnenie upínacích skrutiek č. 219878 4 a 219878 5 je **3,2 Nm**.

Technický opis

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219878 4 (15IP)
Vítacie cirkulárové frézy Ø D_{min}	40 mm
vhodná otočná rezná platnička	ZDHT 1505
Ø stopky D_s h6	25 mm
Vítacie cirkulárové frézy Ø D_{max}	48 mm
Ø rezných hrán D_c	25 mm
Celková dĺžka L_{celk}	88 mm
Vítacie cirkulárové frézy a_p	7,6 mm
Uhol rampy α_{max}	6,81 Stupeň

Dĺžka výčnelku L_1	32 mm
Dĺžka rampy L pre α_{\max}	12,56 mm
Počet rezných hrán Z	2
$\varnothing D_3$	15 mm
Prevedenie stopky	Valcová stopka
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Vnútorne chladenie	áno
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza