

Garant**Rohová fréza na hliník, so závitom, Ø D / počet čepielok Z: 32/3**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 211757 32/3 |
| GTIN | 4062406681876 |
| Trieda položky | 210 |

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonný frézovací systém pre vysoké rezné rýchlosti. Absolútne presné uloženie otočnej platničky. Extrémna torzná tuhosť vďaka optimalizovanej ochrane proti odstredivej sile.

Pozor!:

Pred použitím otočnej reznej platničky č. 211776 ALU ($r = 5,0$ mm) a 211777 ALU ($r = 6,0$ mm) sa musia upraviť sedlá otočných platničiek nosiča.

Upozornenie:

Odporúčaný krútiaci moment na upevnenie upínacích skrutiek č. 219878 4 a 219878 5 je **3,2 Nm**.

Technický opis

| | |
|---|-----------------|
| Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky | 219878 4 (15IP) |
| Vŕtacie cirkulárové frézy Ø D_{min} | 54 mm |
| Celková dĺžka L_{celk} | 35 mm |
| Vŕtacie cirkulárové frézy Ø D_{max} | 62 mm |
| Ø rezných hrán D_c | 32 mm |
| Montážny závit M | M16 |
| Uhol rampy α_{max} | 4,39 Stupeň |
| vhodná otočná rezná platnička | ZDHT 1505 |

| | |
|--|--------------------|
| Ø D ₂ | 29 mm |
| Dĺžka rampy L pre α_{\max} | 19,56 mm |
| Ø D ₁ h ₆ | 17 mm |
| Počet rezných hrán Z | 3 |
| Vítacie cirkulárové frézy a _p | 8 mm |
| Ø D ₃ | 22 mm |
| Prevedenie stopky | so závitom |
| Uhol nastavenia k | 90 Stupeň |
| Použitie frézy | Kruhové frézovanie |
| Použitie frézy | Ramping |
| Použitie frézy | Cirkulárna fréza |
| Vnútorne chladenie | áno |
| Výmena nástrojov | PowerCard |
| Druh produktu | Rohová fréza |