

**Garant****Vysokovýkonný TK výstružník GARANT Master Titan HPC priechodný otvor, TiAlN, Menovité -Ø DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164410 4
GTIN	4062406698119
Trieda položky	10P

**Popis****Prevedenie:**

**Špeciálne** HPC výstružníky najnovšej generácie na **obrábanie titánu**, s vylepšenou geometriou reznej hrany a vyvinutým karbidovým substrátom. Extra krátke rezné hrany pre zvýšené hodnoty rezu. Optimalizovaná stratégia chladenia vďaka radiálne usporiadaným výstupom chladiacej kvapaliny s priamym nasmerovaním na reznú hranu.

**Vyhotovenie vhodné na NC** s rovnou stopkou Ø na štandardizované upínanie najmä v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**. Najvyššia sústrednosť a spoľahlivosť procesu vďaka nerovnomernému rozstupu a špeciálnej konštrukcii kruhovej šírky fazety.

**Špecifikácie tolerancie:**

**Konfigurovateľné:** Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

**Použitie:**

Špeciálna konštrukcia na priechodné vrtanie.

**Upozornenie:**

Lehota dodania: 4 týždne.

**Technický opis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Počet rezných hrán Z	4
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Tolerancia	konfigurovateľný
Celková dĺžka L	75 mm

Dĺžka britov $L_c$	8 mm
Rozsah $\varnothing$	3,701 - 4,2 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$	39 mm
Posuv $f$ v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,24 mm/ot,
Séria	GARANT Master Alu
Prídavok na vystružovanie v $\varnothing$ orientačná hodnota	0,1 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Použitie pri type otvoru	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	ružová
Druh produktu	Výstružník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30	S
mokrý maximum	vhodný		