

Garant**Vysokovýkonný TK výstružník GARANT Master Titan HPC priechodný otvor, TiAlN, Menovité -Ø DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 164410 5 |
| GTIN | 4062406698133 |
| Trieda položky | 10P |

Popis**Prevedenie:**

Špeciálne HPC výstružníky najnovšej generácie na **obrábanie titánu**, s vylepšenou geometriou reznej hrany a vyvinutým karbidovým substrátom. Extra krátke rezné hrany pre zvýšené hodnoty rezu. Optimalizovaná stratégia chladenia vďaka radiálne usporiadaným výstupom chladiacej kvapaliny s priamym nasmerovaním na reznú hranu.

Vyhotovenie vhodné na NC s rovnou stopkou Ø na štandardizované upínanie najmä v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**. Najvyššia sústrednosť a spoľahlivosť procesu vďaka nerovnomernému rozstupu a špeciálnej konštrukcii kruhovej šírky fazety.

Špecifikácie tolerancie:

Konfigurovateľné: Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

Použitie:

Špeciálna konštrukcia na priechodné vrtanie.

Upozornenie:

Lehota dodania: 4 týždne.

Technický opis

| | |
|-------------------------------|-------------------|
| Dĺžka výčnelku L ₁ | 39 mm |
| Rozsah Ø | 4,701 - 5,2 mm |
| Séria | GARANT Master Alu |
| Celková dĺžka L | 75 mm |
| Tolerancia | konfigurovateľný |

| | |
|--------------------------------------------------|------------------------|
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Dĺžka britov L _c | 8 mm |
| Posuv f v titáne > 850 N/mm ² | 0,24 mm/ot, |
| Menovité -Ø D _c | 5 mm |
| Počet rezných hrán Z | 4 |
| Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota | 0,1 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Použitie pri type otvoru | pri priechodnom otvore |
| Farebný krúžok | ružová |
| Druh produktu | Výstružník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|----------------------------|--------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 30 | S |
| mokrý maximum | vhodný | | |