

Garant**Vysokovýkonný TK výstružník GARANT Master Titan HPC priechodný otvor, TiAlN, Menovité -Ø DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164410 10
GTIN	4062406698232
Trieda položky	10P

Popis**Prevedenie:**

Špeciálne HPC výstružníky najnovšej generácie na **obrábanie titánu**, s vylepšenou geometriou reznej hrany a vyvinutým karbidovým substrátom. Extra krátke rezné hrany pre zvýšené hodnoty rezu. Optimalizovaná stratégia chladenia vďaka radiálne usporiadaným výstupom chladiacej kvapaliny s priamym nasmerovaním na reznú hranu.

Vyhotovenie vhodné na NC s rovnou stopkou Ø na štandardizované upínanie najmä v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**. Najvyššia sústrednosť a spoľahlivosť procesu vďaka nerovnomernému rozstupu a špeciálnej konštrukcii kruhovej šírky fazety.

Špecifikácie tolerancie:

Konfigurovateľné: Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

Použitie:

Špeciálna konštrukcia na priechodné vrtanie.

Upozornenie:

Lehota dodania: 4 týždne.

Technický opis

Ø stopky D _s	10 mm
Celková dĺžka L	120 mm
Počet rezných hrán Z	6
Séria	GARANT Master Alu
Rozsah Ø	9,701 - 10,2 mm

Menovité - \varnothing D _c	10 mm
Dĺžka výčnelku L ₁	80 mm
Posuv f v titáne > 850 N/mm ²	0,42 mm/ot,
Tolerancia	konfigurovateľný
Dĺžka britov L _c	12 mm
Prídavok na vystružovanie v \varnothing orientačná hodnota	0,1 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Použitie pri type otvoru	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	ružová
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	30	S
mokrý maximum	vhodný		