

**Garant****Vysokovýkonný TK výstružník GARANT Master Titan HPC slepý otvor, TiAlN, Menovité -Ø DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164415 10
GTIN	4062406698485
Trieda položky	10P

**Popis****Prevedenie:**

**Špeciálne HPC výstružníky** najnovšej generácie na **obrábanie titánu**, s vylepšenou geometriou reznej hrany a vyvinutým karbidovým substrátom. Extra krátke rezné hrany pre zvýšené hodnoty rezu. Optimalizovaná stratégia chladenia vďaka radiálne usporiadaným výstupom chladiacej kvapaliny s priamym nasmerovaním na reznú hranu.

**Vyhotovenie vhodné na NC** s rovnou stopkou Ø na štandardizované upínanie najmä v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**. Najvyššia sústrednosť a spoľahlivosť procesu vďaka nerovnomernému rozstupu a špeciálnej konštrukcii kruhovej šírky fazety.

**Špecifikácie tolerancie:**

**Konfigurovateľné:** Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

**Použitie:**

Špeciálna konštrukcia pre slepé otvory.

**Upozornenie:**

Lehota dodania: 4 týždne.

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	12 mm
Séria	GARANT Master Alu
Posuv $f$ v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,42 mm/ot,
Tolerancia	konfigurovateľný
Celková dĺžka $L$	120 mm

Počet rezných hrán Z	6
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>	80 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Rozsah Ø	9,701 - 10,2 mm
Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,1 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Použitie pri type otvoru	pri slepých otvoroch
Farebný krúžok	ružová
Druh produktu	Výstružník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	S
mokrý maximum	vhodný		