

Garant**Vysokovýkonný TK výstružník GARANT Master Titan HPC slepý otvor, TiAlN, Menovité -Ø DC: 15mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164415 15
GTIN	4062406698553
Trieda položky	10P

Popis**Prevedenie:**

Špeciálne HPC výstružníky najnovšej generácie na **obrábanie titánu**, s vylepšenou geometriou reznej hrany a vyvinutým karbidovým substrátom. Extra krátke rezné hrany pre zvýšené hodnoty rezu. Optimalizovaná stratégia chladenia vďaka radiálne usporiadaným výstupom chladiacej kvapaliny s priamym nasmerovaním na reznú hranu.

Vyhotovenie vhodné na NC s rovnou stopkou Ø na štandardizované upínanie najmä v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**. Najvyššia sústrednosť a spoľahlivosť procesu vďaka nerovnomernému rozstupu a špeciálnej konštrukcii kruhovej šírky fazety.

Špecifikácie tolerancie:

Konfigurovateľné: Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

Použitie:

Špeciálna konštrukcia pre slepé otvory.

Upozornenie:

Lehota dodania: 4 týždne.

Technický opis

Celková dĺžka L	130 mm
Ø stopky D _s	16 mm
Počet rezných hrán Z	6
Menovité -Ø D _c	15 mm
Dĺžka výčnelku L ₁	82 mm

Dĺžka britov L_c	15 mm
Tolerancia	konfigurovateľný
Rozsah \varnothing	14,201 - 15,2 mm
Séria	GARANT Master Alu
Posuv f v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,48 mm/ot,
Prídavok na vystružovanie v \varnothing orientačná hodnota	0,2 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Použitie pri type otvora	pri slepých otvoroch
Farebný krúžok	ružová
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30	S
mokrý maximum	vhodný		