

**Garant****Vysokovýkonný TK výstružník GARANT Master Titan HPC slepý otvor, TiAlN, Menovité -Ø DC: 19mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164415 19
GTIN	4062406698591
Trieda položky	10P

**Popis****Prevedenie:**

**Špeciálne HPC výstružníky** najnovšej generácie na **obrábanie titánu**, s vylepšenou geometriou reznej hrany a vyvinutým karbidovým substrátom. Extra krátke rezné hrany pre zvýšené hodnoty rezu. Optimalizovaná stratégia chladenia vďaka radiálne usporiadaným výstupom chladiacej kvapaliny s priamym nasmerovaním na reznú hranu.

**Vyhotovenie vhodné na NC** s rovnou stopkou Ø na štandardizované upínanie najmä v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**. Najvyššia sústrednosť a spoľahlivosť procesu vďaka nerovnomernému rozstupu a špeciálnej konštrukcii kruhovej šírky fazety.

**Špecifikácie tolerancie:**

**Konfigurovateľné:** Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

**Použitie:**

Špeciálna konštrukcia pre slepé otvory.

**Upozornenie:**

Lehota dodania: 4 týždne.

**Technický opis**

Tolerancia	konfigurovateľný
Posuv f v titáne > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,6 mm/ot,
Celková dĺžka L	150 mm
Rozsah Ø	18,201 - 19,2 mm
Séria	GARANT Master Alu

Dĺžka britov $L_c$	15 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$	100 mm
Menovité $\varnothing D_c$	19 mm
Počet rezných hrán Z	6
$\varnothing$ stopky $D_s$	20 mm
Prídavok na vystružovanie v $\varnothing$ orientačná hodnota	0,2 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Použitie pri type otvoru	pri slepých otvoroch
Farebný krúžok	ružová
Druh produktu	Výstružník

## Údaje o užívatelovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	S
mokrý maximum	vhodný		