

**Garant****TK fréza MTC, bez povlaku, Ø DC: 6Mmm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202243 6M
GTIN	4045197654502
Trieda položky	11X

## Popis

### Prevedenie:

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Konštrukčné dĺžky podobné **DIN 6527 dlhé**.

### Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

## Technický opis

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	6 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,03 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,025 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	24 mm
Počet zubov Z	3
Tvar stopky	HA
Ø vôle D <sub>1</sub>	5,7 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková dĺžka L	62 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	18 mm

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h6
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	190	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	150	N
Hliník > 10 % si	vhodný	120	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	130	N
PA 66	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	130	N
PF 31	vhodný	110	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	180	N

Cu	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	150	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		
<b>Služby</b>			
Brúsenie stopky Typ HB		129100 HB	