

Garant

Strojový závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 10-24



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 139485 10-24 |
| GTIN | 4062406707040 |
| Trieda položky | 111 |

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonný tvárniaci závitník najnovšej generácie, vyvinutý špeciálne na **používanie v ocelových materiáloch**.

- **Optimalizovaná polygonálna geometria pre znížený krútiaci moment.**
- **Viacvrstvý povlak HIPIMS pre vysokú odolnosť voči opotrebovaniu. Substrát**
- **HSS-E-PM pre maximálnu procesnú spoľahlivosť.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ 3/8; ≈ DIN 376 ≥ 7/16).

Tvar E (rozbeh: 1,5 – 2 chody). Pre hlboké závitov pri krátkom nábehu. Závit je vytvorený v blízkosti dna otvoru.

Použitie:

Pre jednotný hrubý závit UNC ASME-B1.1.

Technický opis

| | |
|---------------------------------------|----------|
| Ø závit | 4,83 mm |
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Počet rezných hrán Z | 5 |
| Hĺbka závit | 14,49 mm |
| Stúpanie závitov | 1,058 mm |
| Celková dĺžka L | 70 mm |
| Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota | 4,35 mm |
| Ø stopka štvorhranu | 4,9 mm |

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Počet napínacích drážok | 5 |
| Chodov na palec | 24 |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Druh závitu | UNC |
| Vrcholový uhol závitu | 60 Stupeň |
| Rezný materiál | HSS E PM |
| Norma | DIN 2174 |
| Tolerančná trieda | 2BX |
| Forma nábehu | E |
| Stopka | Valcová stopka s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Použitie pri type otvora | do 3×D pri slepom otvore |
| Použitie pri type otvora | až 3×D pri priechodnom otvore |
| Smer rezania | pravé |
| Séria | Master Form |
| Druh produktu | Tvarovací závitník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 38 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 37 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 35 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 27 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 18 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 12 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 12 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 7 | M |
| CuZn | podmienene vhodný | 22 | N |
| Olej | vhodný | | |

| | |
|-----------------|--------|
| mokrý maximum | vhodný |
| mokrý minimálne | vhodný |