

Garant

Strojový závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 12-24



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	139485 12-24
GTIN	4062406707057
Trieda položky	111

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonný tvárniaci závitník najnovšej generácie, vyvinutý špeciálne na **používanie v ocelových materiáloch**.

- **Optimalizovaná polygonálna geometria pre znížený krútiaci moment.**
- **Viacvrstvový povlak HIPIMS pre vysokú odolnosť voči opotrebovaniu. Substrát**
- **HSS-E-PM pre maximálnu procesnú spoľahlivosť.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq 3/8; \approx DIN 376 \geq 7/16).

Tvar E (rozbeh: 1,5 – 2 chody). Pre hlboké závit pri krátkom nábehu. Závit je vytvorený v blízkosti dna otvoru.

Použitie:

Pre jednotný hrubý závit UNC ASME-B1.1.

Technický opis

Hĺbka závit	16,47 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota	5 mm
Ø závit	5,49 mm
Ø stopka štvorhranu	4,9 mm
Počet rezných hrán Z	5
Stúpanie závitov	1,058 mm
Ø stopky D _s	6 mm

Počet napínacích drážok	5
Chodov na palec	24
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitu	UNC
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Tolerančná trieda	2BX
Forma nábehu	E
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 3×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Séria	Master Form
Druh produktu	Tvarovací závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	38	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	37	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	35	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	27	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	18	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	7	M
CuZn	podmienene vhodný	22	N
Olej	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný