

**Garant****Strojový závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5-40****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139485 5-40
GTIN	4062406707026
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

**Vysoko výkonný tvárniaci závitník** najnovšej generácie, vyvinutý špeciálne na **používanie v ocelových materiáloch**.

- **Optimalizovaná polygonálna geometria pre znížený krútiaci moment.**
- **Viacvrstvový povlak HIPIMS pre vysokú odolnosť voči opotrebovaniu. Substrát**
- **HSS-E-PM pre maximálnu procesnú spoľahlivosť.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  3/8;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  7/16).

**Tvar E** (rozbeh: 1,5 – 2 chody). Pre hlboké závitov pri krátkom nábehu. Závit je vytvorený v blízkosti dna otvoru.

**Použitie:**

**Pre jednotný hrubý závit UNC ASME-B1.1.**

**Technický opis**

Ø závit	3,17 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	3,5 mm
Celková dĺžka L	56 mm
Stúpanie závitov	0,635 mm
Hĺbka závit	9,51 mm
Počet napínacích drážok	4
Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota	2,9 mm
Počet rezných hrán Z	4

Ø stopka štvorhranu	2,7 mm
Chodov na palec	40
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitu	UNC
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Tolerančná trieda	2BX
Forma nábehu	E
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 3×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Séria	Master Form
Druh produktu	Tvarovací závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	38	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	27	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	7	M
CuZn	podmienene vhodný	22	N
Olej	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný