

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Alu FEED valcová stopka DIN 6535 HA, bez povlaku, Ø DC h7: 6,1mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122590 6,1
GTIN	4062406711610
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie **s veľmi vysokými posuvmi** v hliníku. Vynikajúce pre stroje s **vysokou spotrebou energie** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálne vyvinutá geometria reznej hrany, navrhnutá pre najvyššie rýchlosti posuvu, znížený rezný tlak a kontrolované lámanie triesok.**
- **Jemne brúsený profil drážky na bezpečné odvádzanie triesok.**
- **Dosiahnutie extrémnej rýchlosti posuvu a životnosti nástroja s tretou reznou hranou.**

Špičková technológia priečneho rezného okraja nástroja zaručuje optimálne samostrediacie správanie a umožňuje aj vrtanie na nerovnom povrchu. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitost' otvoru.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122591**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122590 + 129100HE**.

**Technický opis**

Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,73 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	53 mm
Menovité -Ø $D_c$	6,1 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm
Celková dĺžka L	91 mm

Norma	DIN 6537
Počet rezných hrán Z	3
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$	43,9 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h7
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Typ	W
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	300	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	250	N
Hliník > 10 % si	vhodný	200	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE

