

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Alu FEED valcová stopka DIN 6535 HA, bez povlaku, Ø DC h7: 10,2mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122590 10,2   |
| GTIN             | 4062406711832 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie **s veľmi vysokými posuvmi** v hliníku. Vynikajúce pre stroje s **vysokou spotrebou energie** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálne vyvinutá geometria reznej hrany, navrhnutá pre najvyššie rýchlosti posuvu, znížený rezný tlak a kontrolované lámanie triesok.**
- **Jemne brúsený profil drážky na bezpečné odvádzanie triesok.**
- **Dosiahnutie extrémnej rýchlosti posuvu a životnosti nástroja s tretou reznou hranou.**

Špičková technológia priečného rezného okraja nástroja zaručuje optimálne samostrediacie správanie a umožňuje aj vrtanie na nerovnom povrchu. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitú otvoru.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122591**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122590 + 129100HE**.

**Technický opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$                | 71 mm       |
| Norma  | DIN 6537    |
| Posuv $f$ v hliníku dávajúcom krátke triesky | 1,06 mm/ot, |
| Počet rezných hrán $Z$                       | 3           |
| Ø stopky $D_s$                               | 12 mm       |

|  |                  |
|--|------------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 55,7 mm          |
| Tolerancia menovitého $\emptyset$        | h7               |
| Celková dĺžka L                          | 118 mm           |
| Menovité $-\emptyset D_c$                | 10,2 mm          |
| Séria                                    | Master Alu       |
| Povrchová úprava                         | bez povlaku      |
| Rezný materiál                           | VHM              |
| Prevedenie                               | 6xD              |
| Typ                                      | W                |
| Uhol špičky                              | 130 Stupeň       |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie                       | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania                      | HPC              |
| Pološtandard                             | áno              |
| Farebný krúžok                           | žltá             |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------|-------------------|-------|---------|
| Hliníkové plasty     | vhodný            | 300   | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný            | 250   | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný            | 200   | N       |
| CuZn                 | vhodný            | 200   | N       |
| mokrý maximum        | vhodný            |       |         |
| mokrý minimálne      | podmienene vhodný |       |         |

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE

