

Garant

TK vrták GARANT Master Alu FEED valcová stopka DIN 6535 HA, bez povlaku, Ø DC h7: 6,6mm

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122590 6,6
GTIN	4062406711665
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

3-rezný vrták, špeciálne vyvinutý na použitie **s veľmi vysokými posuvmi** v hliníku. Vynikajúce pre stroje s **vysokou spotrebou energie** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálne vyvinutá geometria reznej hrany, navrhnutá pre najvyššie rýchlosti posuvu, znížený rezný tlak a kontrolované lámanie triesok.**
- **Jemne brúsený profil drážky na bezpečné odvádzanie triesok.**
- **Dosiahnutie extrémnej rýchlosti posuvu a životnosti nástroja s tretou reznou hranou.**

Špičková technológia priečného rezného okraja nástroja zaručuje optimálne samostrediacie správanie a umožňuje aj vrtanie na nerovnom povrchu. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitost' otvoru.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122591**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122590 + 129100HE**.

Technický opis

Menovité -Ø D _c	6,6 mm
Počet rezných hrán Z	3
Dĺžka napínacích drážok L _c	53 mm
Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,78 mm/ot,
Celková dĺžka L	91 mm

Ø stopky D _s	8 mm
Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l ₂	43,1 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Typ	W
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	300	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	250	N
Hliník > 10 % si	vhodný	200	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE

