

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Alu FEED valcová stopka DIN 6535 HA, bez povlaku, Ø DC h7: 5,55mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122590 5,55
GTIN	4062406711566
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie **s veľmi vysokými posuvmi** v hliníku. Vynikajúce pre stroje s **vysokou spotrebou energie** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálne vyvinutá geometria reznej hrany, navrhnutá pre najvyššie rýchlosti posuvu, znížený rezný tlak a kontrolované lámanie triesok.**
- **Jemne brúsený profil drážky na bezpečné odvádzanie triesok.**
- **Dosiahnutie extrémnej rýchlosti posuvu a životnosti nástroja s tretou reznou hranou.**

Špičková technológia priečného rezného okraja nástroja zaručuje optimálne samostrediacie správanie a umožňuje aj vrtanie na nerovnom povrchu. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitost otvoru.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122591**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122590 + 129100HE**.

**Technický opis**

Ø stopky $D_s$	6 mm
Počet rezných hrán Z	3
Celková dĺžka L	82 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,68 mm/ot,

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	44 mm
Menovité $\varnothing D_c$	5,55 mm
Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	35,7 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Typ	W
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	300	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	250	N
Hliník > 10 % si	vhodný	200	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE

