

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM extra dlhý typ C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	136168 M4
GTIN	4062406710989
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

**Univerzálny závitník**, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

S extra dlhou stopkou.

**Všetky veľkosti** so stopkou podľa DIN 376 (= Ø stopky zúžený). Vďaka tomu je vhodný do väčších pracovných hĺbok.

**Výhoda:**

Veľmi vhodné na rezanie na ťažko prístupných miestach.

**Technický opis**

Ø závit	4 mm
Druh závit	M
Ø stopka štvorhranu	2,1 mm
Hĺbka závit	10 mm
Stúpanie závitov	0,7 mm
Ø otvoru pod závit	3,3 mm
Norma	Výrobná norma
Počet rezných hrán Z	3

Veľkosť závitú	M4
Rezný materiál	HSS E PM
Celková dĺžka L	125 mm
Počet napínacích drážok	3
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Ø stopky D <sub>s</sub>	2,8 mm
Povrchová úprava	AlTiX
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	24	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	28	N
Hliník > 10 % si	vhodný	16	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P

Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6	M
GG(G)	vhodný	16	K
CuZn	vhodný	16	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		