

Garant**GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM typ C 7GX, AlTiX, M: M5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	136162 M5
GTIN	4062406715441
Trieda položky	11I

Popis**Prevedenie:**

Univerzálny závitník, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

Trieda tolerancie: 7GX

Použitie:

Pre obrobky, ktoré sú opatrené galvanickou ochrannou vrstvou alebo sa mierne zmršťujú v dôsledku kalenia.

Odporúčanie:

Odporúčame vŕtať otvor pod závit väčší o tolerančný prídavok.

Technický opis

Norma	DIN 371
Ø závit	5 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Veľkosť závit	M5
Rezný materiál	HSS E PM
Stúpanie závitov	0,8 mm
Počet rezných hrán Z	3
Tolerančná trieda	7GX

Hĺbka závit	12,5 mm
Počet napínacích drážok	3
Ø stopka štvorhranu	4,9 mm
Celková dĺžka L	70 mm
Druh závit	M
Ø otvoru pod závit	4,2 mm
Povrchová úprava	AlTiX
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P

Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8	M
GG(G)	vhodný	20	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		