

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM extra dlhý typ C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	136168 M10
GTIN	4062406719098
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

**Univerzálny závitník**, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

S extra dlhou stopkou.

**Všetky veľkosti** so stopkou podľa DIN 376 (= Ø stopky zúžený). Vďaka tomu je vhodný do väčších pracovných hĺbok.

**Výhoda:**

Veľmi vhodný na rezanie na ťažko prístupných miestach.

**Technický opis**

Druh závitů	M
Hĺbka závitů	25 mm
Norma	Výrobná norma
Celková dĺžka L	200 mm
Ø závitů	10 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	7 mm
Stúpanie závitů	1,5 mm
Počet napínacích drážok	3

Rezný materiál	HSS E PM
Veľkosť závit	M10
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Ø stopka štvorhranu	5,5 mm
Počet rezných hrán Z	3
Povrchová úprava	AlTiX
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	24	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	28	N
Hliník > 10 % si	vhodný	16	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P

Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6	M
GG(G)	vhodný	16	K
CuZn	vhodný	16	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		