

Garant**GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM extra dlhý typ B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 132738 M10 |
| GTIN | 4062406719050 |
| Trieda položky | 111 |

Popis**Prevedenie:**

Univerzálny závitník, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

Všetky veľkosti so stopkou podľa DIN 376 (= Ø stopky zúžený). Vďaka tomu je vhodný do väčších pracovných hĺbok.

Výhoda:

Veľmi vhodné na rezanie na ťažko prístupných miestach.

Technický opis

| | |
|-------------------------|---------------|
| Druh závitů | M |
| Stúpanie závitů | 1,5 mm |
| Hĺbka závitů | 30 mm |
| Počet rezných hrán Z | 3 |
| Ø stopky D _s | 7 mm |
| Veľkosť závitů | M10 |
| Ø závitů | 10 mm |
| Norma | Výrobná norma |
| Celková dĺžka L | 200 mm |

| | |
|--------------------------|---|
| Rezný materiál | HSS E PM |
| Ø otvoru pod závit | 8,5 mm |
| Ø stopka štvorhranu | 5,5 mm |
| Tolerančná trieda | ISO 2X 6HX |
| Počet napínacích drážok | 3 |
| Povrchová úprava | AlTiX |
| Vrcholový uhol závitú | 60 Stupeň |
| Závit-norma | DIN 13 |
| Forma nábehu | B |
| Stopka | Valcová stopka s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Použitie pri type otvoru | až 3×D pri priechodnom otvore |
| Smer rezania | pravé |
| Druh závitového náradia | Strojový závitník pre dynamické obrábanie |
| Farebný krúžok | zelená |
| Séria | Master Tap |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 24 | N |
| Alu (krátky rezanie) | vhodný | 28 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 16 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 24 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 24 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 20 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 10 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 6 | P |

| | | | |
|------------------------------|--------|----|---|
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 8 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 6 | M |
| GG(G) | vhodný | 16 | K |
| CuZn | vhodný | 16 | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |