

Garant**GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM typ B 7GX, ALTiX, M: M8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 132728 M8 |
| GTIN | 4062406718848 |
| Trieda položky | 11I |

Popis**Prevedenie:**

Univerzálny závitník, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

Trieda tolerancie: 7GX

Použitie:

Pre obrobky, ktoré sú opatrené galvanickou ochrannou vrstvou alebo sa mierne zmršťujú v dôsledku kalenia.

Odporúčanie:

Odporúčame vŕtať otvor pod závit väčší o tolerančný prídavok.

Technický opis

| | |
|-------------------------|----------|
| Stúpanie závitov | 1,25 mm |
| Počet napínacích drážok | 3 |
| Veľkosť závitov | M8 |
| Hĺbka závitov | 24 mm |
| Rezný materiál | HSS E PM |
| Ø otvoru pod závit | 6,8 mm |
| Ø závitov | 8 mm |
| Celková dĺžka L | 90 mm |

| | |
|--------------------------|---|
| Ø stopka štvorhranu | 6,2 mm |
| Druh závitů | M |
| Tolerančná trieda | 7GX |
| Norma | DIN 371 |
| Ø stopky D _s | 8 mm |
| Počet rezných hrán Z | 3 |
| Povrchová úprava | AlTiX |
| Vrcholový uhol závitů | 60 Stupeň |
| Závit-norma | DIN 13 |
| Forma nábehu | B |
| Stopka | Valcová stopka s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Použitie pri type otvoru | až 3×D pri priechodnom otvore |
| Smer rezania | pravé |
| Druh závitového náradia | Strojový závitník pre dynamické obrábanie |
| Farebný krúžok | zelená |
| Séria | Master Tap |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 30 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 35 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 20 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 | P |

| | | | |
|-------------------------------|--------|----|---|
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 8 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 10 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 8 | M |
| GG(G) | vhodný | 20 | K |
| CuZn | vhodný | 20 | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |