

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM extra dlhý typ B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 132738 M5     |
| GTIN             | 4062406719029 |
| Trieda položky   | 111           |

**Popis****Prevedenie:**

**Univerzálny závitník**, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

**Všetky veľkosti** so stopkou podľa DIN 376 (= Ø stopky zúžený). Vďaka tomu je vhodný do väčších pracovných hĺbok.

**Výhoda:**

Veľmi vhodné na rezanie na ťažko prístupných miestach.

**Technický opis**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Počet napínacích drážok | 3          |
| Veľkosť závit           | M5         |
| Hĺbka závit             | 15 mm      |
| Druh závit              | M          |
| Stúpanie závitov        | 0,8 mm     |
| Tolerančná trieda       | ISO 2X 6HX |
| Celková dĺžka L         | 160 mm     |
| Ø stopka štvorhranu     | 2,7 mm     |
| Ø závit                 | 5 mm       |

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Ø otvoru pod závit       | 4,2 mm                                    |
| Ø stopky D <sub>s</sub>  | 3,5 mm                                    |
| Rezný materiál           | HSS E PM                                  |
| Počet rezných hrán Z     | 3   |
| Norma                    | Výrobná norma                             |
| Povrchová úprava         | AlTiX                                     |
| Vrcholový uhol závitú    | 60 Stupeň                                 |
| Závit-norma              | DIN 13                                    |
| Forma nábehu             | B   |
| Stopka                   | Valcová stopka s h9                       |
| Vnútorne chladenie       | nie                                       |
| Použitie pri type otvoru | až 3×D pri priechodnom otvore             |
| Smer rezania             | pravé                                     |
| Druh závitového náradia  | Strojový závitník pre dynamické obrábanie |
| Farebný krúžok           | zelená                                    |
| Séria                    | Master Tap                                |
| Druh produktu            | Závitník                                  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda  | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | vhodný | 24             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný | 28             | N       |
| Hliník > 10 % si              | vhodný | 16             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 24             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 24             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 20             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 10             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 6              | P       |

|                              |        |    |   |
|------------------------------|--------|----|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 8  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 6  | M |
| GG(G)                        | vhodný | 16 | K |
| CuZn                         | vhodný | 16 | N |
| Uni                          | vhodný |    |   |
| Olej                         | vhodný |    |   |
| mokrý maximum                | vhodný |    |   |