

Garant**GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM typ B 6H+0,1, AlTiX, M: M12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	132735 M12
GTIN	4062406719005
Trieda položky	111

Popis**Prevedenie:****Trieda tolerancie: ISO2/6H + 0,1****Univerzálny závitník**, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

Použitie:

Pre obrobky, ktoré sú opatrené galvanickou ochrannou vrstvou alebo sa mierne zmršťujú v dôsledku kalenia.

Odporúčanie:

Odporúčame vŕtať otvor pod závit väčší o tolerančný prídavok.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	3
Ø závit	12 mm
Ø otvoru pod závit	10,2 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Stúpanie závitov	1,75 mm
Počet napínacích drážok	3
Celková dĺžka L	110 mm
Ø stopky D _s	9 mm

Tolerančná trieda	ISO 2 6H + 0,1
Druh závitú	M
Norma	DIN 376
Hĺbka závitú	36 mm
Ø stopka štvorhranu	7 mm
Veľkosť závitú	M12
Povrchová úprava	AlTiX
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	B
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	až 3xD pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P

Ocel' < 1400 N/mm ²	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8	M
GG(G)	vhodný	20	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		