

Garant**GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM typ B 6H+0,1, AlTiX, M: M16****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	132735 M16
GTIN	4062406719012
Trieda položky	111

Popis**Prevedenie:****Trieda tolerancie: ISO2/6H + 0,1****Univerzálny závitník**, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

Použitie:

Pre obrobky, ktoré sú opatrené galvanickou ochrannou vrstvou alebo sa mierne zmršťujú v dôsledku kalenia.

Odporúčanie:

Odporúčame vŕtať otvor pod závit väčší o tolerančný prídavok.

Technický opis

Ø stopka štvorhranu	9 mm
Ø otvoru pod závit	14 mm
Celková dĺžka L	110 mm
Počet rezných hrán Z	4
Veľkosť závit	M16
Hĺbka závit	48 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Ø závit	16 mm

Tolerančná trieda	ISO 2 6H + 0,1
Norma	DIN 376
Druh závitů	M
Stúpanie závitov	2 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Počet napínacích drážok	4
Povrchová úprava	AlTiX
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	B
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P

Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8	M
GG(G)	vhodný	20	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		