

Garant**GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM typ E, ALTiX, G: G1/2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 137808 G1/2 |
| GTIN | 4062406719128 |
| Trieda položky | 111 |

Popis**Prevedenie:**

Tvar E (1,5 – 2 chody zárezu).

Univerzálny závitník GARANT Master Tap, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

Použitie:

Pre valcový rúrkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1 (nie pre spoje utesnené závitom).

Technický opis

| | |
|-------------------------|----------|
| Veľkosť závit | G1/2 |
| Počet napínacích drážok | 4 |
| Hĺbka závit | 52,4 mm |
| Stúpanie závitov | 1,814 mm |
| Ø stopka štvorhranu | 12 mm |
| Počet rezných hrán Z | 4 |
| Rezný materiál | HSS E PM |
| Ø stopky D _s | 16 mm |
| Ø otvoru pod závit | 19 mm |
| Celková dĺžka L | 125 mm |

| | |
|--------------------------|---|
| Ø závitů | 20,96 mm |
| Chodov na palec | 14 |
| Séria | Master Tap |
| Povrchová úprava | AlTiX |
| Druh závitů | G |
| Vrcholový uhol závitů | 55 Stupeň |
| Norma | DIN 5156 |
| Forma nábehu | E |
| Uhol sklonu zubov | 40 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Použitie pri type otvoru | do 2,5×D pri slepom otvore |
| Smer rezania | pravé |
| Druh závitového náradia | Strojový závitník pre dynamické obrábanie |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 30 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 35 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 20 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 8 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 10 | M |

| | | | |
|------------------------------|--------|----|---|
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 8 | M |
| GG(G) | vhodný | 20 | K |
| CuZn | vhodný | 20 | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |