

**Garant****TK vrták GARANT Master Alu FEED valcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122595 4
GTIN	4062406719418
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**S povrchovou úpravou DLC** – pre dlhšiu životnosť nástroja, najmä v hliníku s vyšším podielom Si. **Povrchová úprava na objednávku – vrátenie vylúčené.** Dodacia lehota približne 3 týždne pri skladovej dostupnosti základného výrobku. **Dodržiavajte minimálne množstvo objednávky.**

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie **s veľmi vysokými posuvmi** v hliníku. Vynikajúce pre stroje s **vysokou spotrebou energie** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálne vyvinutá geometria reznej hrany, navrhnutá pre najvyššie rýchlosti posuvu, znížený rezný tlak a kontrolované lámanie triesok.**
- **Jemne brúsený profil drážky na bezpečné odvádzanie triesok.**
- **Dosiahnutie extrémnej rýchlosti posuvu a životnosti nástroja s treťou reznou hranou.**

Špičková technológia priečného rezného okraja nástroja zaručuje optimálne samostrediacie správanie a umožňuje aj vrtanie na nerovnom povrchu. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitost' otvoru.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu ako H.

Tvar **HB**: objednať s č. **122596**.

**Technický opis**

Posuv f v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,53 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Norma	DIN 6537

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	30 mm
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	36 mm
Počet rezných hrán Z	3
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h7
Celková dĺžka L	74 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Typ	W
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	300	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	250	N
Hliník > 10 % si	vhodný	200	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

