

Garant**TK vrták Weldon GARANT Master Alu FEED DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122596 6 |
| GTIN | 4062406725013 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

S povrchovou úpravou DLC – pre dlhšiu životnosť nástroja, najmä v hliníku s vyšším podielom Si. Povrchová úprava na objednávku – vrátenie vylúčené. Dodacia lehota približne 3 týždne pri skladovej dostupnosti základného výrobku. Dodržiavajte minimálne množstvo objednávky.

3-rezný vrták, špeciálne vyvinutý na použitie **s veľmi vysokými posuvmi** v hliníku. Vynikajúce pre stroje s **vysohou spotrebou energie** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálne vyvinutá geometria reznej hrany, navrhnutá pre najvyššie rýchlosti posuvu, znížený rezný tlak a kontrolované lámanie triesok.**
- **Jemne brúsený profil drážky na bezpečné odvádzanie triesok.**
- **Dosiahnutie extrémnej rýchlosti posuvu a životnosti nástroja s treťou reznou hranou.**

Špičková technológia priečneho rezného okraja nástroja zaručuje optimálne samostrediacie správanie a umožňuje aj vrtanie na nerovnom povrchu. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitú otvoru.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

| | |
|--|----------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 35 mm |
| Celková dĺžka L | 82 mm |
| Počet rezných hrán Z | 3 |
| Ø stopky D_s | 6 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |

| | |
|--|------------------|
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 44 mm |
| Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky | 0,72 mm/ot, |
| Menovité $\varnothing D_c$ | 6 mm |
| Séria | Master Alu |
| Povrchová úprava | DLC |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 6xD |
| Typ | W |
| Uhol špičky | 130 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | žltá |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|----------------------|-------------------|-------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 300 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 250 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 200 | N |
| CuZn | vhodný | 200 | N |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | podmienene vhodný | | |