

Garant**TK vrták Weldon GARANT Master Alu FEED DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7:
9,1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122596 9,1
GTIN	4062406725211
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

S povrchovou úpravou DLC – pre dlhšiu životnosť nástroja, najmä v hliníku s vyšším podielom Si. Povrchová úprava na objednávku – vrátenie vylúčené. Dodacia lehota približne 3 týždne pri skladovej dostupnosti základného výrobku. Dodržiavajte minimálne množstvo objednávky.

3-rezný vrták, špeciálne vyvinutý na použitie **s veľmi vysokými posuvmi** v hliníku. Vynikajúce pre stroje s **vysohou spotrebou energie** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálne vyvinutá geometria reznej hrany, navrhnutá pre najvyššie rýchlosti posuvu, znížený rezný tlak a kontrolované lámanie triesok.**
- **Jemne brúsený profil drážky na bezpečné odvádzanie triesok.**
- **Dosiahnutie extrémnej rýchlosti posuvu a životnosti nástroja s treťou reznou hranou.**

Špičková technológia priečného rezného okraja nástroja zaručuje optimálne samostrediacie správanie a umožňuje aj vrtanie na nerovnom povrchu. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitost' otvoru.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	3
Tolerancia menovitého Ø	h7
Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,98 mm/ot,
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	47,4 mm
Dĺžka napínacích drážok L_c	61 mm

Menovité -Ø D _c	9,1 mm
Celková dĺžka L	103 mm
Norma	DIN 6537
Ø stopky D _s	10 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Typ	W
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	300	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	250	N
Hliník > 10 % si	vhodný	200	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		