

Garant**Uhlová fréza Tvar D 60°, bez povlaku, Ø js16 DC: 25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 194120 25 |
| GTIN | 4045197109866 |
| Trieda položky | 11W |

Popis**Prevedenie:**

Povrch so špeciálnou úpravou.

Tvar D reže iba obvodom, rovné ozubenie.

Upozornenie:

Na frézovanie malých vedení pri výrobe nástrojov a strojov.

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| Ø vôle D_1 | 11,5 mm |
| Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Počet zubov Z | 10 |
| Ø rezných hrán D_c | 25 mm |
| Ø stopky D_s | 12 mm |
| Celková dĺžka L | 67 mm |
| Dĺžka britov L_c | 10 mm |
| Tvar | D |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS Co 5 |
| Norma | DIN 1833 |

| | |
|-------------------------|-----------------|
| Tolerancia menovitého Ø | js16 |
| Smer podávania | horizontálny |
| Stopka | DIN 1835 B s h5 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Rohový uhol úkosu | 60 Stupeň |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Uhlová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 250 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 70 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 35 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 28 | P |
| GG(G) | podmienene vhodný | 22 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 35 | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |