

**Garant****Rádiusová fréza HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	194302 4
GTIN	4045197110053
Trieda položky	11W

**Popis****Prevedenie:**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.  
Pre najvyššie nároky na výkon trieskového obrábania.

**Upozornenie:**

Na frézovanie polkruhových drážok alebo zaoblených prechodov.  
Vhodná ako kopírovacia fréza a na výrobu foriem.  
 $f_z$  pre  $a_p$   $0,05 \times D$ .

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Počet zubov Z	2
Ø rezných hrán $D_c$	4 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka L	51 mm
Dĺžka britov $L_c$	7 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Polomer R	2 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS PM
Typ	N

Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

### Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	138	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	110	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	83	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	18	M
GG(G)	podmienene vhodný	55	K
CuZn	podmienene vhodný	110	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
suché	vhodný		