

Garant**Rádiusová fréza štvrtová, bez povlaku, Polomer r H11 D C: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 194220 6 |
| GTIN | 4045197109972 |
| Trieda položky | 11W |

Popis**Prevedenie:**

Priame ozubenie. Povrch so špeciálnou úpravou.

Použitie:

Na zaoblenie a odihlenie hrán s kontúrami.

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| menší $\varnothing D_3$ | 8 mm |
| Polomer r | 6 mm |
| Počet zubov Z | 4 |
| väčší $\varnothing D_2$ | 20 mm |
| Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm |
| \varnothing stopky D_s | 16 mm |
| Celková dĺžka L | 67 mm |
| Dĺžka britov L_c | 6 mm |
| Polomerové frézovanie | dopredu |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS Co 5 |
| Tolerancia vrtania | H11 |

| | |
|--------------------|--------------------------|
| Smer podávania | horizontálny |
| Stopka | DIN 1835 B s h5 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Rádiusová fréza štvrtová |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 138 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 83 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 28 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 23 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 23 | P |
| GG(G) | podmienene vhodný | 23 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 55 | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |