

**HOLEX****Špirálový vrták HOLEX HSS CleverDrill dlhý N, bez povlaku, Ø DC h8: 3,4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 116051 3,4    |
| GTIN             | 4062406745134 |
| Trieda položky   | 12B           |

**Popis****Prevedenie:**

**HOLEX CleverDrill** – Stabilný vrták na všetky štandardné použitia. Zlepšené vlastnosti pri navrtaní vďaka krížovému výbrusu. Normálna hrúbka jadra a normálne rozširovanie jadra. Profilové brúsenie. Povrch: špirálová drážka bronzovej farby.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornenie:**

Vhodné navrtávače NC č. 112120, 112140 a 112170 **suhlom hrotu 142°** na zvýšenú bezpečnosť

**Následný produkt pre č. 116050.**

**Technický opis**

|  |             |
|--|-------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 67,9 mm     |
| Ø stopky $D_s$                           | 3,4 mm      |
| Norma                                    | DIN 340     |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h8          |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 3,4 mm      |
| Celková dĺžka L                          | 112 mm      |
| Uhol špičky                              | 118 Stupeň  |
| Počet rezných hrán Z                     | 2           |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 73 mm       |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,02 mm/ot, |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Stopka             | Valcová stopka  |
| Séria              | CleverDrill     |
| Povrchová úprava   | bez povlaku     |
| Rezný materiál     | HSS             |
| Typ                | N               |
| Vnútorne chladenie | nie             |
| Farebný krúžok     | bez             |
| Druh produktu      | Špirálový vrták |

### Údaje o užívatelovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 64             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 52             | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 40             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 26             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 26             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 20             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 15             | P       |
| GG(G)                         | podmienene vhodný | 24             | K       |
| CuZn                          | vhodný            | 32             | N       |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |                |         |