

Garant**TK fréza MTC, bez povlaku, Ø DC: 20Mmm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202244 20M
GTIN	4045197654915
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Konštrukčné dĺžky podobné **DIN 6527 dlhé**.

Bez 45° skosenia reznej hrany.

Veľ. 1–2 – Tolerancia: Veľkosť menovitého Ø **D_c = e8**.

Veľ. 2,5 – 20M – Tolerancia: Veľkosť menovitého Ø **D_c = h6**.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Upozornenie:

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 202002.

Technický opis

Ø vôle D ₁	19 mm
Posuv f _z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,085 mm
Počet zubov Z	3
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	74 mm
Posuv f _z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,12 mm
Ø rezných hrán D _c	20 mm
Tvar stopky	HB

Ø stopky D _s	20 mm
Celková dĺžka L	126 mm
Dĺžka britov L _c	60 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	h6
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	190	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	150	N
Hliník > 10 % si	vhodný	120	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	130	N
PA 66	vhodný	150	N

PEEK	vhodný	130	N
PF 31	vhodný	110	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	180	N
Cu	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	150	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		