

Garant**TK fréza s vnútorným chladením MTC, bez povlaku, Ø DC: 20mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202249 20
GTIN	4045197657367
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Konštrukčné dĺžky podobné **DIN 6527 dlhé**.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Technický opis

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,085 mm
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,12 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Tvar stopky	HB
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	52 mm
Ø rezných hrán D_c	20 mm
Počet zubov Z	3
Ø vôle D_1	19 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Celková dĺžka L	104 mm
Dĺžka britov L_c	41 mm

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého \varnothing	h6
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	190	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	150	N
Hliník > 10 % si	vhodný	120	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	130	N
PA 66	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	130	N
PF 31	vhodný	110	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	180	N

Cu	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	150	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		