

Garant**TK vrták Weldon GARANT Master Alu FEED DIN 6535 HB, bez povlaku, Ø DC h7: 9,01-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122591 9,01-X
GTIN	4062406754150
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

3-rezný vrták, špeciálne vyvinutý na použitie **s veľmi vysokými posuvmi** v hliníku. Vynikajúce pre stroje s **vysokou spotrebou energie** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálne vyvinutá geometria reznej hrany, navrhnutá pre najvyššie rýchlosti posuvu, znížený rezný tlak a kontrolované lámanie triesok.**
- **Jemne brúsený profil drážky na bezpečné odvádzanie triesok.**
- **Dosiahnutie extrémnej rýchlosti posuvu a životnosti nástroja s tretou reznou hranou.**

Špičková technológia priečného rezného okraja nástroja zaručuje optimálne samostrediacie správanie a umožňuje aj vrtanie na nerovnom povrchu. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitost otvoru.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka: Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky. Vrátanie je vylúčené. S výhradou prekročení a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Lehota dodania: 10 týždňov.

Minimálne objednávacie množstvo: 5 kusov.

Technický opis

Ø stopky D_s	10 mm
Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,97 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	3
Dĺžka napínacích drážok L_c	61 mm

Norma	DIN 6537
Tolerancia menovitého Ø	h7
Rozsah Ø	9,01 - 10 mm
Celková dĺžka L	103 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Typ	W
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	300	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	250	N
Hliník > 10 % si	vhodný	200	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		