

**Garant****TK vrták Weldon GARANT Master Alu FEED DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 8,01-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122596 8,01-X
GTIN	4062406754341
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**S povrchovou úpravou DLC** – pre dlhšiu životnosť nástroja, najmä v hliníku s vyšším podielom Si. Povrchová úprava na objednávku – vrátenie vylúčené. Dodacia lehota približne 3 týždne pri skladovej dostupnosti základného výrobku. Dodržiavajte minimálne množstvo objednávky.

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie **s veľmi vysokými posuvmi** v hliníku. Vynikajúce pre stroje s **vysokou spotrebou energie** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálne vyvinutá geometria reznej hrany, navrhnutá pre najvyššie rýchlosti posuvu, znížený rezný tlak a kontrolované lámanie triesok.**
- **Jemne brúsený profil drážky na bezpečné odvádzanie triesok.**
- **Dosiahnutie extrémnej rýchlosti posuvu a životnosti nástroja s tretou reznou hranou.**

Špičková technológia priečného rezného okraja nástroja zaručuje optimálne samostrediacie správanie a umožňuje aj vrtanie na nerovnom povrchu. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitost' otvoru.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka: Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky. Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekročení a nedodania  $\pm 10\%$  (min. 1 kus).

Lehota dodania: 10 týždňov.

Minimálne objednávacie množstvo: 5 kusov.

**Technický opis**

Ø stopky $D_s$	10 mm
Počet rezných hrán Z	3

Celková dĺžka L	103 mm
Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,89 mm/ot,
Rozsah Ø	8,01 - 9 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	61 mm
Norma	DIN 6537
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Typ	W
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	300	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	250	N
Hliník > 10 % si	vhodný	200	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		

