

Garant**TK fréza MTC, DLC, Ø h6 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202274 6
GTIN	4045197655080
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S povrchovou úpravou DLC sp² najnovšej generácie.

S excentrickým podbrúsením a dodatočným leštiacim brúsením v komorách na triesky na vynikajúci odvod triesok pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Použitie:

Špeciálne na použitie MTC (Multi Task Cutting) na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Upozornenie:

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčaným nástupným produktom je č. 202017.

Technický opis

Počet zubov Z	3
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,025 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	42 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Ø rezných hrán D_c	6 mm
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,03 mm
Tvar stopky	HA
Ø vôle D_1	5,7 mm
Ø stopky D_s	6 mm

Celková dĺžka L	80 mm
Dĺžka britov L _c	10 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerancia menovitého Ø	h6
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	440	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	360	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	150	N
PA 66	vhodný	180	N
PEEK	vhodný	140	N

PF 31	vhodný	120	N
PVDF GF20	vhodný	170	N
POM GF25	vhodný	150	N
PA 66 GF30	vhodný	140	N
PEEK GF30	vhodný	120	N
PTFE CF25	vhodný	150	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	280	N
Cu	vhodný	150	N
CuZn	vhodný	190	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB