

**Garant****TK fréza HPC, ZOX, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202251 10
GTIN	4045197538598
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Stabilná hrubovacia fréza **bez** ozubenia.

So silným jadrom, **špeciálnym priehlbunami** a **veľkými priestormi pre triesky**.

**Použitie:**

Na hrubovacie frézovanie s vysokými nárokmi na povrch obrobku.

**Upozornenie:**

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčaným nástupným produktom je č. 202017.**

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,09 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,07 mm
Tvar stopky	HA
Ø vôle $D_1$	9,2 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	58 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Počet zubov Z	3
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	100 mm

Dĺžka britov $L_c$	16 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	ZOX
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	240	N
Hliník > 10 % si	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	120	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		

vzduch  
**Služby**

podmienene vhodný

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB