

**Garant****TK fréza s vnútorným chladením MTC, bez povlaku, Ø DC: 10mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202249 10
GTIN	4045197657336
Trieda položky	11X

## Popis

### Prevedenie:

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Konštrukčné dĺžky podobné **DIN 6527 dlhé**.

### Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

## Technický opis

Ø vôle $D_1$	9,2 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Počet zubov Z	3
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,05 mm
Tvar stopky	HA
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,04 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	30 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Dĺžka britov $L_c$	22 mm

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h6
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	190	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	150	N
Hliník > 10 % si	vhodný	120	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	130	N
PA 66	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	130	N
PF 31	vhodný	110	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	180	N

Cu	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	150	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		
<b>Služby</b>			
Brúsenie stopky Typ HB		129100 HB	