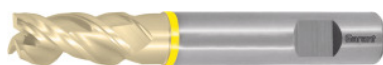


Garant**TK fréza s vnútorným chladením HPC, ZOx, Ø f8 DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202255 20
GTIN	4045197415134
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Stabilná hrubovacia fréza **bez** ozubenia.

So silným jadrom, **špeciálnym priehlbínami** a **veľkými priestormi pre triesky**.

Použitie:

Na hrubovacie frézovanie s vysokými nárokmi na povrch obrobku.

Upozornenie:

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčaným nástupným produktom je č. 202006.

Technický opis

Ø vôle D_1	19 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,12 mm
Tvar stopky	HB
Počet zubov Z	3
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	52 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Ø rezných hrán D_c	20 mm
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,16 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Celková dĺžka L	104 mm

Dĺžka britov L_c	41 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého \varnothing	f8
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	ZOX
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	podmienene vhodný	500	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	480	N
Hliník > 10 % si	vhodný	240	N
CuZn	vhodný	240	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		

vzduch

podmienene vhodný