

**Garant****PKD fréza s vnútorným chladením rovný rez, PKD, Ø h10 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	209800 10
GTIN	4062406765118
Trieda položky	100

**Popis****Prevedenie:****Vysokovýkonná PKD fréza pre najvyššie nároky na výkon pri trieskovom obrábaní.****Osový uhol 0°.**

Priamy rez na neutrálne použitie.

**Technický opis**

Počet zubov Z	2
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	10 mm
Celková dĺžka L	90 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	9,4 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v hliníku Odliatok	0,06 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v uhlíku	0,12 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v uhlíku	0,12 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	20 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v hliníku odliatok	0,07 mm

Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	30 mm
Tolerancia menovitého Ø	h10
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	PKD
Rezný materiál	PKD
Norma	Výrobná norma
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,2×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	2400	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	2000	N
Hliník > 10 % si	vhodný	1500	N
PMMA akryl	vhodný	1000	N
PE-HD	vhodný	900	N
PA 66	vhodný	900	N
PEEK	vhodný	800	N
PVDF GF20	vhodný	1200	N
POM GF25	vhodný	1200	N
PA 66 GF30	vhodný	1000	N
PEEK GF30	vhodný	1000	N
PTFE CF25	vhodný	1000	N
PEEK CF30	vhodný	800	N
Hybridy	vhodný		
MMC	vhodný	400	N

GFK	vhodný	500	N
CFRP	vhodný	500	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB